



## Maschio a macchina HSS-E-PM Forma B 6HX, TiCN, M: M10



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	132170 M10
GTIN	4045197265449
Classe articolo	11H

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Robusto imbocco corretto.**

**Guida posteriore con scanalature di lubrificazione**, ma senza scanalature per trucioli.

Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

#### Nota:

**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 132180.**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva  $L_{compl.}$ : 100 mm

Ø gambo: 10 mm

Quadro del codolo: 8 mm

Ø preforo: 8,5 mm

### Descrizione tecnica

Passo della filettatura	1,5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø preforo	8,5 mm
Numero taglienti Z	3
Angolo d'imbocco	50 grado
Ø Filettatura	10 mm

Norma	DIN 371
Ø gambo	10 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	100 mm
Quadro del codolo	8 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	20 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M10
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu