

Garant**Maschio a macchina, non rivestito, Rc: 1-11****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	138120 1-11
GTIN	4045197585738
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:**

Con il **codolo corto** si ha una **minore sporgenza, quindi maggiore stabilità.**

Uso:

Utilizzabile come maschio a macchina o per ripassare i filetti a mano. Filettatura gas Whitworth **conica (BSPT)** a norma **ISO 7/1** e **BS21**, per raccordi con filetti a tenuta. Per il preforo rispettare la profondità minima indicata (vedi tabella).

Raccomandazioni:**Ø Preforo A:**

preforare in modo cilindrico **senza usare un alesatore**. La **variante A** può essere utilizzata quando non si temono problemi di tenuta.

Ø Preforo B:

preforare in modo cilindrico e quindi **alesare a 1:16 (vedere n. art. 162650)**. Fatto questo, mediante tampone di riscontro con $D_{max.}$ (vedi tabella) è possibile controllare il diametro del foro conico sul lato planare. La preparazione del preforo secondo la **variante B** offre l'opzione di processo più sicura per la filettatura e assicura contemporaneamente la tenuta massima nella filettatura.

Filetti per pollice: 11

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø Codolo D_s : 25 mm

Quadro del codolo \square : 20 mm

Ø Preforo A: 29,2 mm

Ø Preforo B: 29,1 mm

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	6
Ø Preforo B	29,1 mm
Numero taglienti Z	6
Ø Imbocco D _{max} JS11	30,29 mm
Ø Filettatura	33,24 mm
Ø Preforo A	29,2 mm
Passo della filettatura	2,309 mm
Filetti per pollice	11
Profondità minima del preforo	28,3 mm
Ø Codolo D _s	25 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Quadro del codolo □	20 mm
Profondità filettatura	75 mm
Misura del filetto	Rc1-11
Rivestimento	non rivestito
Tipo di filettatura	Rc
Angolo di filetto	55 grado
Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 2181
Norma filettatura	DIN EN 10226-2
Forma dell'imbocco	C
Rapporto di conicità	1:16
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	Foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	Foro passante
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza

Tipo di prodotto

Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	9 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	9 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	7 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	6 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	5 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	5 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	9 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		