

**Garant****Maschio a macchina Forma B, esecuzione vaporizzata, M: M10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132150 M10
GTIN	4045197071187
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:**

Forma particolarmente robusta.

**Guida posteriore con scanalature di lubrificazione**, ma senza scanalature per trucioli.

**Imbocco forma B, con robusto imbocco corretto.** Dim. M2,6 con vecchio profilo DIN.

**Vantaggi:**

**Ottima autoguida e nessuna ripassatura** nella corsa di ritorno.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 10 mm

Quadro del codolo □: 8 mm

Ø Preforo: 8,5 mm

**Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Preforo	8,5 mm
Passo della filettatura	1,5 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	10 mm
Norma	DIN 371

Ø Codolo $D_s$	10 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Quadro del codolo $\square$	8 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	30 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M10
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	M

CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		