

Garant**Maschio a macchina Forma B, esecuzione vaporizzata, M: M12****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132150 M12
GTIN	4045197071194
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:**

Forma particolarmente robusta.

Guida posteriore con scanalature di lubrificazione, ma senza scanalature per trucioli.

Imbocco forma B, con robusto imbocco corretto. Dim. M2,6 con vecchio profilo DIN.

Vantaggi:

Ottima autoguida e nessuna ripassatura nella corsa di ritorno.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,75 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø Codolo D_s: 9 mm

Quadro del codolo □: 7 mm

Ø Preforo: 10,2 mm

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Preforo	10,2 mm
Passo della filettatura	1,75 mm
Ø Filettatura	12 mm
Norma	DIN 376

Ø Codolo D _s	9 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Quadro del codolo □	7 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	36 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M12
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	6 m/min	M

CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		