

Garant**Maschio a macchina Forma D, esecuzione vaporizzata, M: M10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132155 M10
GTIN	4045197446077
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:**

Forma particolarmente robusta.

Imbocco forma D con elica a sinistra a 15°.**Testo didascalie:**

Scanalatura per lubrificazione

Filetto guida

Imbocco

Imbocco corretto

Vantaggi:Grazie alla speciale geometria possibilità di raggiungere **maggiori velocità di taglio e durate con il V2A.**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø Codolo D_s: 10 mm

Quadro del codolo □: 8 mm

Ø Preforo: 8,5 mm

Descrizione tecnica

Passo della filettatura	1,5 mm
Ø Filettatura	10 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3

Numero taglienti Z	3
Ø Preforo	8,5 mm
Norma	DIN 371
Ø Codolo D _s	10 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Quadro del codolo □	8 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	30 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M10
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	D
Angolo dell'elica	15 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N

Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	13 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		