

Garant**Maschio a macchina a denti alternati HSS-E-PM, non rivestito, M: M10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132400 M10
GTIN	4045197071453
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:**

Esecuzione stabile con elica a sinistra a 15°. I denti alternati consentono di avere un **momento torcente** ridotto e una **migliore distribuzione del lubrorefrigerante**.

Particolarmente adatto per **leghe di titanio** e **titanio puro**.

Vantaggi:

Adatto soprattutto per materiali elastici e pezzi a parete sottile. Il materiale non si deforma grazie al minor sforzo di taglio.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø codolo D_s: 10 mm

Quadro del codolo □: 8 mm

Ø preforo: 8,5 mm

Descrizione tecnica

Ø Filettatura	10 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	1,5 mm
Ø Preforo	8,5 mm
Numero taglienti Z	3

Norma	DIN 371
Ø Codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Quadro del codolo □	8 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	20 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M10
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	D
Angolo dell'elica	15 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	15 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	15 m/min	N
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	18 m/min	P

Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	9 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	4 m/min	S
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		