

**Garant**

**Maschi a macchina a rullare senza scanalature HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M2,3**



**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	139125 M2,3
GTIN	4045197508645
Classe articolo	11H

**Descrizione**

**Esecuzione:**

Dim. M1-M1,4 - **Classe di tolleranza:** ISO 1X / 4HX

**DIN 2174** (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

Una **forma poligonale innovativa** consente un ampio spettro di utilizzo. La **struttura multifunzionale a strati** raggiunge il **massimo di durata** anche con **materiali ad elevata resistenza**. Con vecchio profilo DIN.

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 0,4 mm

Lunghezza complessiva L: 45 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Quadro del codolo □: 2,1 mm

Valore indicativo del Ø preforo: 2,1 mm

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	2,3 mm
Passo della filettatura	0,4 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Codolo D <sub>s</sub>	2,8 mm
Quadro del codolo □	2,1 mm
Lunghezza complessiva L	45 mm
Valore indicativo del Ø preforo	2,1 mm

Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Profondità filettatura	3,45 mm
Misura del filetto	M2,3
Rivestimento	TiN
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5xD in caso di foro di passaggio
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a rullare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	42 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	42 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	37 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	32 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	27 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	22 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	17 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	12 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	22 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		