

Garant
Maschi a macchina a rullare senza scanalature HSS-E-PM 6GX, TiN, M: M4

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139135 M4
GTIN	4045197508782
Classe articolo	11H

Descrizione
Esecuzione:
DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

Una **forma poligonale innovativa** consente un ampio spettro di utilizzo. La **struttura multifunzionale a strati** raggiunge il **massimo di durata** anche con **materiali ad elevata resistenza**.

Classe di tolleranza: ISO 3X / 6GX = **maggiorazione di 0,02 – 0,04 mm**.

Uso:

Per pezzi che verranno trattati con uno **strato galvanico protettivo** o soggetti a deformazione da tempra.

Classe di tolleranza: ISO 3X 6GX

Passo della filettatura: 0,7 mm

Lunghezza complessiva L: 63 mm

 \varnothing codolo D_s: 4,5 mm

Quadro del codolo □: 3,4 mm

 Valore indicativo del \varnothing preforo: 3,7 mm

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	4
\varnothing Filettatura	4 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Passo della filettatura	0,7 mm
\varnothing Codolo D _s	4,5 mm
Quadro del codolo □	3,4 mm

Lunghezza complessiva L	63 mm
Valore indicativo del Ø preforo	3,7 mm
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Profondità filettatura	6 mm
Misura del filetto	M4
Rivestimento	TiN
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a rullare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	42 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	42 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	37 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	32 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	27 m/min	P

Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	22 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	12 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	22 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		