

Inserto per troncatura neutro, HBG25, Larghezza gola w: 4mm



Dati di ordinazione

| Numero d'ordine | 278029 4 | | |
|-----------------|---------------|--|--|
| GTIN | 4062406381806 | | |
| Classe articolo | 22D | | |

Descrizione

Per:

Supporto n. art. 278005 e 278015 – 278056.

Descrizione tecnica

| Assegnazione finitura/sgrossatura | Sgrossatura-Finitura | | |
|-----------------------------------|----------------------|--|--|
| Assegnazione finitura/sgrossatura | Finitura | | |
| Tolleranza larghezza gola w | ± 0,04 mm | | |
| Materiale da taglio | НМ | | |
| Raggio di curvatura | 0,3 mm | | |
| Larghezza gola w | 4 mm | | |
| Avanzamento f | 0,1 - 0,26 mm/gir, | | |
| Impiego principale | Р | | |
| Impiego secondario | M | | |
| Condizione di taglio | continuo | | |



| Tipo | HBG25 | | |
|----------------------------------|------------------------|--|--|
| Numero di sostituzioni/taglienti | 1 | | |
| Profilo degli inserti | neutro | | |
| Tipo di prodotto | Inserto per troncatura | | |

Dati utente

| | ldoneità | V _c | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|-----------------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm² | idoneo | 150 m/min | Р |
| Acciaio < 750 N/mm² | idoneo | 130 m/min | Р |
| Acciaio < 900 N/mm² | idoneo | 120 m/min | Р |
| Acciaio < 1100 N/mm² | idoneo | 100 m/min | Р |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 100 m/min | M |
| $INOX > 900 \text{ N/mm}^2$ | limitatamente adatto | 80 m/min | M |
| GG(G) | idoneo | 140 m/min | K |
| Uni | idoneo | | |
| continuo | idoneo | | |
| irregolare | limitatamente adatto | | |
| a umido max. | idoneo | | |