

Garant

Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205274 20
GTIN	4062406381301
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Per sgrossatura.
Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi. Notevole riduzione del volume truciolo in vasca grazie alla **speciale geometria del tagliente**, che consente di ottenere una precisa frantumazione del truciolo.

La soluzione ai problemi della lavorazione TPC. Ideale per la produzione automatizzata, poiché evita il più possibile gli accumuli di trucioli all'interno della macchina.

Nota:

Ordinare le forme **HB** con **n. art. 205276**.

Forma HB disponibile allo stesso prezzo di HA.

h_{max} : i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

ae_{max} corrisponde a $0,15 \times D$ per la lavorazione TPC.

Descrizione tecnica

Arrotondamento degli angoli r_v	0,5 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolo dell'elica	30 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Ø Posizione libera D_1	19 mm
Spessore centrale del truciolo h_{max} per fresatura TPC in alluminio a truciolo corto	0,143 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	100 mm

Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Lunghezza taglienti L_c	82 mm
Tolleranza \varnothing nominale	e8
Numero denti Z	4
\varnothing Codolo D_s	20 mm
Lunghezza complessiva L	150 mm
\varnothing Tagliente D_c	20 mm
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	WR
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,15 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	400 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	adatto	360 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	340 m/min	N
PA 66	limitatamente adatto	110 m/min	N
PEEK	limitatamente adatto	90 m/min	N
Cu	adatto	140 m/min	N

CuZn	adatto	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	adatto		