

Garant**Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8
DC: 8mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	205274 8
GTIN	4062406381264
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Per sgrossatura.
Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi. Notevole riduzione del volume truciolo in vasca grazie alla **speciale geometria del tagliente**, che consente di ottenere una precisa frantumazione del truciolo.

La soluzione ai problemi della lavorazione TPC. Ideale per la produzione automatizzata, poiché evita il più possibile gli accumuli di trucioli all'interno della macchina.

Nota:

Ordinare le forme **HB** con **n. art. 205276**.

Forma HB disponibile allo stesso prezzo di HA.

h_{max} : i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

ae_{max} corrisponde a $0,15 \times D$ per la lavorazione TPC.

Descrizione tecnica

Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Ø Codolo D_s	8 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	40 mm
Numero denti Z	3
Lunghezza complessiva L	80 mm
Arrotondamento degli angoli r_v	0,2 mm
Angolo dell'elica	30 grado

Tolleranza \varnothing nominale	e8
\varnothing Posizione libera D_1	7,5 mm
Spessore centrale del truciolo h_{max} per fresatura TPC in alluminio a truciolo corto	0,057 mm
Lunghezza taglienti L_c	33 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
\varnothing Tagliente D_c	8 mm
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	WR
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,15xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	400 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	adatto	360 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	340 m/min	N
PA 66	limitatamente adatto	110 m/min	N
PEEK	limitatamente adatto	90 m/min	N
Cu	adatto	140 m/min	N

CuZn	adatto	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	adatto		