

Garant
Maschi a rullare a macchina GARANT Master Form Steel con scanalature per lubrificazione HSSE-PM, TiAlN, MF: 14X1,5

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139280 14X1,5
GTIN	4062406383893
Classe articolo	11I

Descrizione
Esecuzione:
GARANT Master Form Steel:

Maschi a rullare ad alte prestazioni di ultimissima generazione, sviluppati appositamente per l'impiego in acciai.

- **Geometria poligonale ottimizzata per una coppia ridotta.**
- **Rivestimento HIPIMS a più strati per un'elevata resistenza all'usura.**
- **Substrato HSS-E-PM per la massima sicurezza dei processi.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; DIN 376 ≥ M12).

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø Codolo D_s: 11 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Valore indicativo del Ø preforo: 13,3 mm

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	8
Passo della filettatura	1,5 mm
Serie	GARANT Master
Ø Codolo D _s	11 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm

Quadro del codolo □	9 mm
Ø Filettatura	14 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Numero di scanalature per i trucioli	8
Misura del filetto	M14×1,5
Profondità filettatura	42 mm
Valore indicativo del Ø preforo	13,3 mm
Rivestimento	TiAlN
Tipo di filettatura	MF
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a rullare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	38 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	37 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	35 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	27 m/min	P

Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	18 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	7 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	22 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		