

Garant**Maschio a macchina a rullare GARANT Master Form Steelcon scanalature per lubrificazione extralungo HSS-E-PM Forma C 6HX, TiAlN, M: M10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	139208 M10
GTIN	4062406383725
Classe articolo	111

Descrizione**Esecuzione:**

Maschi a rullare ad alte prestazioni di ultimissima generazione, sviluppati appositamente per l'impiego su acciai.

- **Geometria poligonale ottimizzata per una coppia ridotta.**
- **Rivestimento HIPIMS a più strati per un'elevata resistenza all'usura.**
- **Substrato HSS-E-PM per la massima sicurezza dei processi.**

Classe di tolleranza: ISO 2X/6HX.

Con codolo extralungo.

Vantaggi:

Particolarmente adatto per la rullatura in punti di difficile accesso.

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 200 mm

Ø Codolo D_s: 10 mm

Quadro del codolo □: 8 mm

Valore indicativo del Ø preforo: 9,35 mm

Descrizione tecnica

Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Serie	GARANT Master
Ø Filettatura	10 mm
Valore indicativo del Ø preforo	9,35 mm
Lunghezza complessiva L	200 mm

Quadro del codolo □	8 mm
Numero taglienti Z	6
Misura del filetto	M10
Passo della filettatura	1,5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	6
∅ Codolo D _s	10 mm
Profondità filettatura	30 mm
Rivestimento	TiAlN
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	Norma interna
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a rullare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	34 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	33 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	32 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	24 m/min	P

Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	16 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	10 m/min	M
CuZn	idoneo	20 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		