

Garant

Maschio a macchina a rullare GARANT Master Form Steelcon scanalature per lubrificazione extralungo HSS-E-PM Forma C 6HX, TiAlN, M: M5



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139208 M5
GTIN	4062406383695
Classe articolo	111

Descrizione

Esecuzione:

Maschi a rullare ad alte prestazioni di ultimissima generazione, sviluppati appositamente per l'impiego su acciai.

- **Geometria poligonale ottimizzata per una coppia ridotta.**
- **Rivestimento HIPIMS a più strati per un'elevata resistenza all'usura.**
- **Substrato HSS-E-PM per la massima sicurezza dei processi.**

Classe di tolleranza: ISO 2X/6HX.

Con codolo extralungo.

Vantaggi:

Particolarmente adatto per la rullatura in punti di difficile accesso.

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 0,8 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

Ø Codolo D_s: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Valore indicativo del Ø preforo: 4,65 mm

Descrizione tecnica

Profondità filettatura	15 mm
Numero taglienti Z	5
Ø Filettatura	5 mm
Ø Codolo D _s	6 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm

Passo della filettatura	0,8 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Serie	GARANT Master
Quadro del codolo □	4,9 mm
Misura del filetto	M5
Valore indicativo del Ø preforo	4,65 mm
Numero di scanalature per i trucioli	5
Rivestimento	TiAlN
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	Norma interna
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a rullare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	34 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	33 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	32 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	24 m/min	P

Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	16 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	10 m/min	M
CuZn	idoneo	20 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		