

**Garant****Frese toroidali in HMI TPC, non rivestito, Ø h6 DC / R1: 8/0,5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	206210 8/0,5
GTIN	4045197811837
Classe articolo	11X

**Descrizione****Esecuzione:**

Con **spoglia eccentrica rettificata** e **spoglia** <strong>supplementare </strong>**lucidata** nei vani truciolo per un'**eccellente evacuazione** di alluminio a truciolo lungo.

Con doppio rompitruciolo per una formazione del truciolo eccellente.

**Uso:**

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)** con la nuova generazione su centri di tornitura / fresatura di nuova generazione.

**Nota:**

$a_{e\ max.} = 0,12 \times D$  per la lavorazione TPC.

$h_{max.}$ : i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

**Descrizione tecnica**

Raggio del tagliente $R_1$	0,5 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	33 mm
Numero denti Z	3
Ø Tagliente $D_c$	8 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	40 mm
Forma del codolo	HA
Lunghezza complessiva L	80 mm
Ø Posizione libera $D_1$	7,4 mm
Ø Codolo $D_s$	8 mm

## Scheda tecnica

Spessore centrale del truciolo $h_{max}$ per fresatura TPC in alluminio a truciolo corto	0,045 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolo dell'elica	45 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Tolleranza $\varnothing$ nominale	h6
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,12 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese toroidali

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	adatto	130 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	100 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	85 m/min	N
PMMA acrilico	idoneo	125 m/min	N
PE-HD	adatto	90 m/min	N
PA 66	adatto	100 m/min	N
PEEK	idoneo	80 m/min	N
PF 31	adatto	70 m/min	N

## Scheda tecnica

Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	100 m/min	N
Cu	adatto	80 m/min	N
CuZn	adatto	100 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

### **Prodotti correlati**

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/206210-8/0,5>