

## Scheda tecnica

**Garant**

### Frese toroidali in HMI TPC, non rivestito, Ø h6 DC / R1: 16/3,0mm



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206210 16/3,0
GTIN	4045197811950
Classe articolo	11X

#### Descrizione

##### Esecuzione:

Con **spoglia eccentrica rettificata e spoglia** **supplementare** **lucidata** nei vani truciolo per un'**eccellente evacuazione** di alluminio a truciolo lungo.

Con doppio rompitruciolo per una formazione del truciolo eccellente.

##### Uso:

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)** con la nuova generazione su centri di tornitura / fresatura di nuova generazione.

##### Nota:

$a_{e\max.} = 0,12 \times D$  per la lavorazione TPC.

$h_{\max.}$ : i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

#### Descrizione tecnica

Ø Tagliente $D_c$	16 mm
Ø Codolo $D_s$	16 mm
Forma del codolo	HB
Lunghezza complessiva L	132 mm
Numero denti Z	3
Lunghezza taglienti $L_c$	65 mm
Raggio del tagliente $R_t$	3 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	80 mm
Ø Posizione libera $D_1$	15 mm

## Scheda tecnica

Spessore centrale del truciolo $h_{\max}$ per fresatura TPC in alluminio a truciolo corto	0,095 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Angolo dell'elica	45 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Tolleranza Ø nominale	h6
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliqua e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,12xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese toroidali

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	adatto	130 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	100 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	85 m/min	N
PMMA acrile	idoneo	125 m/min	N
PE-HD	adatto	90 m/min	N
PA 66	adatto	100 m/min	N
PEEK	idoneo	80 m/min	N
PF 31	adatto	70 m/min	N

## Scheda tecnica

Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	100 m/min	N
Cu	adatto	80 m/min	N
CuZn	adatto	100 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		