



Maschi a macchina a rullare senza scanalature HSS-E 6HX, TiAlN, M: M5



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139132 M5
GTIN	4045197446565
Classe articolo	12H

Descrizione

Esecuzione:

Dim. M1-M1,4 - **Classe di tolleranza:** ISO 1X / 4HX

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 0,8 mm

Lunghezza complessiva L: 70 mm

\varnothing codolo D_s : 6 mm

Quadro del codolo \square : 4,9 mm

Valore indicativo del \varnothing preforo: 4,65 mm

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	4
Numero di scanalature per i trucioli	4
Passo della filettatura	0,8 mm
\varnothing Filettatura	5 mm
\varnothing Codolo D_s	6 mm
Quadro del codolo \square	4,9 mm
Lunghezza complessiva L	70 mm
Valore indicativo del \varnothing preforo	4,65 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Profondità filettatura	7,5 mm

Misura del filetto	M5
Rivestimento	TiAlN
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 2174
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a rullare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	23 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	23 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	22 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	11 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	12 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		

