

RPKW 1204MOT, HB7515, Modello: ST1400



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212054 ST1400		
GTIN	4062406390372		
Classe articolo	21A		

Descrizione

Esecuzione:

Tutti gli inserti sono adatti per essere utilizzati sia con supporti a geometria negativa 0° che con supporti a geometria positiva 7°.

Nota:

Valori indicativi per $a_e = 0.3 \times D / a_p = 1.2 \text{ mm}$.

Per poter utilizzare tutti i sei taglienti, non superare un'a_p di 3 mm.

Avanzamento f_z per dente: 0,35 mm Codice ISO Inserto: RPKW 1204MOT

Modello: ST1400

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	НМ		
Modello	ST1400		
Codice ISO Inserto	RPKW 1204MOT		
Tipo	HB7515		
Avanzamento f _z per dente	0,35 mm		



Numero di sostituzioni/taglienti	6	
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura	

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	330 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	260 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	limitatamente adatto	230 m/min	Р
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo	180 m/min	Р
GG(G)	idoneo	220 m/min	К
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		