

**Garant****Fresa per smussi in HMI a spirale 60°, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	208087 10
GTIN	4062406390532
Classe articolo	11X

## Descrizione

**Esecuzione:**

**Straordinaria qualità delle superfici** grazie **all'angolo dell'elica di 35°**. Frese per smussi per **l'impiego universale** su quasi tutti i tipi di materiali. Grazie all'innovativo rivestimento, si evitano concretamente i taglianti di riporto, anche su alluminio o INOX.

**Tolleranza: Angolo di affilatura ±5 primi.**

**Uso:**

- **Centatura**
- **Foratura**
- **Svasatura**
- **Smussatura**

## Descrizione tecnica

Fresatura a smussare	30 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Lunghezza taglienti $L_c$	22 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in inox > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,063 mm
Numero denti Z	2
Lunghezza complessiva L	72 mm
Angolazione dello smusso angolare	30 grado
Ø Codolo $D_s$	10 mm

Ø Tagliente D <sub>c</sub>	10 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	e8
Angolo dell'elica	35 grado
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Angolo di affilatura dello svasatore conico	60 grado
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Fresa per smussi e cianfrinatura

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	180 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	300 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	220 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	115 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	65 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	50 m/min	S

GG(G)	idoneo	100 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

**Servizi**

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------