

**Garant****Fresa per incisori in HMI a spirale 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 6mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 208086 6      |
| GTIN            | 4062406388874 |
| Classe articolo | 11X           |

**Descrizione****Esecuzione:**

**Straordinaria qualità delle superfici** grazie all'angolo dell'elica di 35°. Per valori di avanzamento più elevati grazie alla presenza di 2 taglienti. Incisori per l'impiego universale su quasi tutti i tipi di materiali. Grazie all'innovativo rivestimento, si evitano concretamente i taglienti di riporto, anche su alluminio o INOX.

**Uso:**

Per l'incisione di profili.

**Nota:**

$f_z$  per  $a_e = 1,0 \times D$

**Descrizione tecnica**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Lunghezza complessiva L                             | 54 mm              |
| Ø Codolo $D_s$                                      | 6 mm               |
| Lunghezza taglienti $L_c$                           | 7 mm               |
| Avanzamento $f_z$ in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm            |
| Angolazione dello smusso angolare                   | 30 grado           |
| Ø Tagliente $D_c$                                   | 6 mm               |
| Codolo  | DIN 6535 HA con h6 |
| Numero denti Z                                      | 2                  |
| Rivestimento  | TiAlN              |
| Materiale da taglio                                 | HMI                |

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Norma                                       | Norma interna                    |
| Modello                                     | N                                |
| Tolleranza Ø nominale                       | h6                               |
| Angolo dell'elica                           | 35 grado                         |
| Angolo di affilatura dello svasatore conico | 60 grado                         |
| Passaggio interno per LR                    | no                               |
| Tolleranza codolo                           | h6                               |
| Colore collarino                            | verde                            |
| Tipo di prodotto                            | Fresa per smussi e cianfrinatura |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche             | limitatamente adatto | 180 m/min      | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)     | idoneo               | 300 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si               | idoneo               | 220 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 130 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 115 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 110 m/min      | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 80 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 65 m/min       | P          |
| Acciaio < 55 HRC                 | limitatamente adatto | 35 m/min       | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 90 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 70 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>       | idoneo               | 50 m/min       | S          |
| GG(G)                            | idoneo               | 100 m/min      | K          |
| Uni                              | idoneo               |                |            |
| a umido max.                     | idoneo               |                |            |
| a umido min.                     | limitatamente adatto |                |            |

|         |                      |
|---------|----------------------|
| a secco | limitatamente adatto |
| Aria    | limitatamente adatto |