

Garant**Fresa per smussi in HMI a spirale 90°, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	208088 20
GTIN	4062406390631
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Straordinaria qualità delle superfici grazie **all'angolo dell'elica di 35°**. Frese per smussi per **l'impiego universale** su quasi tutti i tipi di materiali. Grazie all'innovativo rivestimento, si evitano concretamente i taglienti di riporto, anche su alluminio o INOX.

Tolleranza: Angolo di affilatura ± 5 primi.

Uso:

- **Centatura**
- **Foratura**
- **Svasatura**
- **Smussatura**

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per contornatura in inox $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Lunghezza complessiva L	104 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Ø Tagliente D_c	16 mm
Numero denti Z	2
Lunghezza taglienti L_c	38 mm
Fresatura a smussare	45 grado
Ø Codolo D_s	20 mm

Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,12 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza \varnothing nominale	e8
Angolo dell'elica	30 grado
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Fresa per smussi e cianfrinatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	180 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	300 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	220 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	115 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	idoneo	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	50 m/min	S

GG(G)	idoneo	100 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		
Servizi			

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------