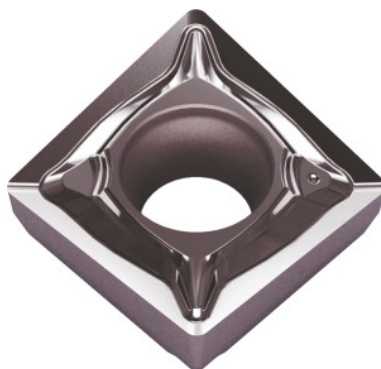


Garant**ZCMX 09T302, Tipo: HBZ310****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 268437 HBZ310 |
| GTIN | 4062406392673 |
| Classe articolo | 21E |

Descrizione

ZCMX 09T302 HBZ310 Tipo: HBZ310

Profondità di taglio a_p : 0,2 - 4 mm

Avanzamento tornitura: 0,05 - 0,4 mm

Avanzamento foratura: 0,03 - 0,3 mm

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 200 - 600 m/min

Descrizione tecnica

| | |
|--|-----------------|
| Materiale da taglio | HM |
| Raggio di curvatura | 0,4 mm |
| Velocità di taglio v_c applicazione principale | 200 - 600 m/min |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 2 |
| Profondità di taglio a_p | 0,2 - 4 mm |
| Avanzamento tornitura | 0,05 - 0,4 mm |
| Impiego principale | N |

| | |
|---|-----------------------|
| Avanzamento foratura | 0,03 - 0,3 mm |
| Rivestimento | PVD |
| Codice ISO Inserto | ZCMX 10T304 |
| Tipo | HBZ310 |
| Condizione di taglio | continuo |
| Adatto per \varnothing utensile D_c | 18 mm |
| Tipo di prodotto | Inserto per tornitura |