

**Garant**

**Lamatore per sedi viti norma DIN per preforo, non rivestito, Ø Lamatore D1 × Ø Perno D2: 15X6,8mm**


**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	156220 15X6,8
GTIN	4045197087942
Classe articolo	11M

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Lamatore **a tre taglienti** con scanalature elicoidali e perno guida fisso per sedi viti.

**Uso:**

Per creare la sede alla testa di viti a esagono incassato a norme DIN 912, 6912, 7984 e viti cilindriche con intaglio a norma ISO 1207 (DIN 84).

Il perno guida dello svasatore si inserisce nel preforo di filettatura.

**Descrizione tecnica**

Ø Svasatore	15 mm
Ø Perno guida	6,8 mm
Ø Preforatura	6,8 mm
Per dimensione viti	M8
Numero taglienti Z	3
Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/gir,
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12,5 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Altezza gradino L <sub>1</sub> 1° gradino con smusso	22 mm
Angolo di affilatura	180 grado
Rivestimento	non rivestito

Materiale da taglio	HSS
Norma	DIN 373
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Svasatori per sedi di viti

**Dati utente**

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	33 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	27 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	27 m/min	P
a umido max.	idoneo		