

**Garant**
**Maschio a macchina per ghisa, TiCN, M: M2**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132550 M2
GTIN	4045197071866
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Con scanalature diritte e imbocco corto (2 – 3 spire).**

**Vantaggi:**

- **Migliore resistenza all'usura grazie all'elevata durezza del rivestimento.**
- **Velocità di taglio più elevate grazie alla minore sollecitazione termica dei taglienti.**
- **Lavorazione a secco: con la ghisa grigia si può fare a meno del lubrorefrigerante.**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 0,4 mm

Lunghezza complessiva L: 45 mm

Ø codolo D<sub>c</sub>: 2,8 mm

Quadro del codolo □: 2,1 mm

Ø preforo: 1,6 mm

**Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Preforo	1,6 mm
Passo della filettatura	0,4 mm
Ø Filettatura	2 mm
Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 371

Ø Codolo D <sub>s</sub>	2,8 mm
Lunghezza complessiva L	45 mm
Quadro del codolo □	2,1 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	6 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M2
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	bianco
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
GG	idoneo	16 m/min	K
GGG	idoneo	14 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		

