

**Garant****Maschio a macchina HSS-E, TiCN, M: M8****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 132450 M8     |
| GTIN            | 4045197071675 |
| Classe articolo | 11H           |

**Descrizione****Esecuzione:**

**Robusto imbocco corretto. Guida posteriore con scanalature di lubrificazione**, ma senza scanalature per trucioli.

Particolarmente adatti per **acciai di difficile lavorazione fino a 850 N/mm<sup>2</sup>**.

Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

**Vantaggi:**

**Particolarmente stabili, ottima autoguida e nessuna ripassatura** nella corsa di ritorno.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,25 mm

Lunghezza complessiva L: 90 mm

Ø codolo D<sub>c</sub>: 8 mm

Quadro del codolo □: 6,2 mm

Ø preforo: 6,8 mm

**Descrizione tecnica**

|                                      |         |
|--------------------------------------|---------|
| Ø Preforo                            | 6,8 mm  |
| Numero taglienti Z                   | 3       |
| Passo della filettatura              | 1,25 mm |
| Ø Filettatura                        | 8 mm    |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3       |
| Norma                                | DIN 371 |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Ø Codolo D <sub>s</sub>         | 8 mm                                    |
| Lunghezza complessiva L         | 90 mm                                   |
| Quadro del codolo □             | 6,2 mm                                  |
| Classe di tolleranza            | ISO 2X 6HX                              |
| Materiale da taglio             | HSS E                                   |
| Profondità filettatura          | 16 mm                                   |
| Tipo di filettatura             | M                                       |
| Misura del filetto              | M8                                      |
| Rivestimento                    | TiCN                                    |
| Angolo di filetto               | 60 grado                                |
| Norma filettatura               | DIN 13                                  |
| Forma dell'imbocco              | B                                       |
| Codolo                          | Codolo cilindrico con h9                |
| Passaggio interno per LR        | no                                      |
| Utilizzo per tipo di foro       | fino a 2×D in caso di foro di passaggio |
| Direzione di taglio             | destro                                  |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori dinamici |
| Colore collarino                | rosa fucsia                             |
| Tipo di prodotto                | Maschi a filettare                      |

## Dati utente

|                                 | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)    | limitatamente adatto | 16 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 20 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 19 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 19 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>    | idoneo               | 8 m/min        | M          |

|                              |                      |          |   |
|------------------------------|----------------------|----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 6 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | idoneo               | 4 m/min  | S |
| Inconel                      | idoneo               | 2 m/min  | S |
| CuZn                         | limitatamente adatto | 16 m/min | N |
| Olio                         | idoneo               |          |   |
| a umido max.                 | idoneo               |          |   |