

Garant
Maschio a macchina per ghisa, TiCN, M: M20

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	132550 M20
GTIN	4045197071972
Classe articolo	11H

Descrizione
Esecuzione:

Con scanalature diritte e imbocco corto (2 – 3 spire).

Vantaggi:

- **Migliore resistenza all'usura grazie all'elevata durezza del rivestimento.**
- **Velocità di taglio più elevate grazie alla minore sollecitazione termica dei taglienti.**
- **Lavorazione a secco: con la ghisa grigia si può fare a meno del lubrorefrigerante.**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 2,5 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

Ø codolo D_c: 16 mm

Quadro del codolo □: 12 mm

Ø preforo: 17,5 mm

Descrizione tecnica

Ø Filettatura	20 mm
Passo della filettatura	2,5 mm
Numero taglienti Z	4
Ø Preforo	17,5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Norma	DIN 376

Ø Codolo D _s	16 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm
Quadro del codolo □	12 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	60 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M20
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	bianco
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
GG	idoneo	16 m/min	K
GGG	idoneo	14 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		

