

Frese a filettare foranti 1,5×D, TiAlN, M: M8



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139511 M8	
GTIN	4062406393144	
Classe articolo	11J	

Descrizione

Esecuzione:

Profilo di filettatura corretto per fresare **filettature interne in modo preciso** (agendo su pezzi stabili). Con **codolo rinforzato** e tagliente per creare una svasatura a 90°. Il nocciolo rinforzato, le due scanalature sottili, la geometria ottimizzata, nonché una speciale punta fanno sì che ci sia una buona formazione di trucioli e sforzi minimi di taglio. **Adduzione interna del lubrorefrigerante.**

Vantaggi:

Foratura, svasatura e fresatura con un solo utensile!

Nota

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.
Ordinare le forme **HB:** con n. art. **139511** + **12900 HB**.
Ordinare le forme **HE:** con n. art. **139511** + **12900 HE**.

Descrizione tecnica

mero di scanalature per i trucioli 2		
Lunghezza complessiva L	74 mm	
Ø Codolo D _s	10 mm	
Misura del filetto	M8	
Passo della filettatura	1,25 mm	
Profondità filettatura	12	
Avanzamento f _z in Al pressofuso	0,065 mm	
Larghezza gola e₁	1,25 mm	

Lunghezza codolo L _s	40 mm		
Lunghezza tagliente I _c	13,6 mm		
Ø Tagliente D _c	6,45 mm		
Valore di programmazione per svasatura L ₁	14,8 mm		
Ø Colletto D ₁₎	9 mm		
Passaggio interno per LR	SÌ		
Rivestimento	TiAlN		
Tipo di filettatura	M		
Tipo di filettatura	M		
Angolo di filetto	60 grado		
Materiale da taglio	VHM		
Norma filettatura	DIN 13		
Codolo	DIN 6535 HA con h6		
Numero taglienti Z	2		
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio		
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco		
Angolo gradino di svasatura	90 grado		
Tolleranza codolo	h6		
Colore collarino	senza		
Applicazione interna/esterna	Interno		
Tipo di prodotto	Fresa a filettare		

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	220 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	220 m/min	N
GG(G)	limitatamente adatto	120 m/min	K

CuZn	idoneo	330 m/min	N
a umido max. Servizi	idoneo		
Rettifica codoli Modello HE		129100 H	IE
Rettifica codoli Modello HB		129100 H	IB