

**Garant****Frese a filettare foranti 2xD, TiAlN, M-LH: M8****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	139516 M8
GTIN	4062406393212
Classe articolo	11J

**Descrizione****Esecuzione:**

**Profilo di filettatura corretto** per fresare **filettature interne in modo preciso** (agendo su pezzi stabili). Con **codolo rinforzato** e tagliente per creare una svasatura a 90°. Il nocciolo rinforzato, le due scanalature sottili, la geometria ottimizzata, nonché una speciale punta fanno sì che ci sia una buona formazione di trucioli e sforzi minimi di taglio. **Adduzione interna del lubrorefrigerante.**

**Vantaggi:**

**Foratura, svasatura e fresatura con un solo utensile!**

**Nota:**

Ordinare le forme **HB:** con n. art. **139516 + 12900 HB.**

Ordinare le forme **HE:** con n. art. **139516 + 12900 HE.**

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

**Descrizione tecnica**

Profondità filettatura	16
Ø Codolo D <sub>s</sub>	10 mm
Larghezza gola e <sub>1</sub>	1,25 mm
Lunghezza tagliente l <sub>c</sub>	17,3 mm
Passo della filettatura	1,25 mm
Lunghezza complessiva L	74 mm
Numero di scanalature per i trucioli	2

Avanzamento $f_z$ in Al pressofuso	0,065 mm
Misura del filetto	M8
Lunghezza codolo $L_s$	40 mm
$\varnothing$ Tagliente $D_c$	6,45 mm
Valore di programmazione per svasatura $L_1$	18,5 mm
$\varnothing$ Colletto $D_{1,1}$	9 mm
Passaggio interno per LR	sì
Rivestimento	TiAlN
Tipo di filettatura	M
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HMI
Norma filettatura	DIN 13
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Numero taglienti Z	2
Utilizzo per tipo di foro	fino a $2 \times D$ in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a $2 \times D$ in caso di foro di passaggio
Angolo gradino di svasatura	90 grado
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	senza
Applicazione interna/esterna	Interno
Tipo di prodotto	Fresa a filettare

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	220 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	220 m/min	N
GG(G)	limitatamente adatto	120 m/min	K

CuZn	idoneo	330 m/min	N
a umido max.	idoneo		
<b>Servizi</b>			
Rettifica codoli Modello HB		129100 HB	
Rettifica codoli Modello HE		129100 HE	