

Frese a filettare foranti 2×D, TiAIN, M-LH: M10



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139516 M10
GTIN	4062406393229
Classe articolo	11J

Descrizione

Esecuzione:

Profilo di filettatura corretto per fresare **filettature interne in modo preciso** (agendo su pezzi stabili). Con **codolo rinforzato** e tagliente per creare una svasatura a 90°. Il nocciolo rinforzato, le due scanalature sottili, la geometria ottimizzata, nonché una speciale punta fanno sì che ci sia una buona formazione di trucioli e sforzi minimi di taglio. **Adduzione interna del lubrorefrigerante.**

Vantaggi:

Foratura, svasatura e fresatura con un solo utensile!

Nota:

Ordinare le forme **HB:** con n. art. **139516** + **12900 HB**. Ordinare le forme **HE:** con n. art. **139516** + **12900 HE**. Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Descrizione tecnica

Lunghezza codolo L _s	45 mm	
Avanzamento f _z in Al pressofuso	0,065 mm	
Larghezza gola e₁	1,5 mm	
Numero di scanalature per i trucioli	2	
Profondità filettatura	20	
Lunghezza tagliente l _c	22,15 mm	
Misura del filetto	M10	

Passo della filettatura	1,5 mm		
Lunghezza complessiva L	80 mm		
Ø Codolo D _s	12 mm		
Ø Tagliente D _c	8,08 mm		
Valore di programmazione per svasatura L₁	23,68 mm		
Ø Colletto D ₁₎	11 mm		
Passaggio interno per LR	Sì		
Rivestimento	TiAIN		
Tipo di filettatura	M		
Tipo di filettatura	M		
Angolo di filetto	60 grado		
Materiale da taglio	НМІ		
Norma filettatura	DIN 13		
Codolo	DIN 6535 HA con h6		
Numero taglienti Z	2		
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco		
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro di passaggio		
Angolo gradino di svasatura	90 grado		
Tolleranza codolo	h6		
Colore collarino	senza		
Applicazione interna/esterna	Interno		
Tipo di prodotto	Fresa a filettare		

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	220 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	220 m/min	N
GG(G)	limitatamente adatto	120 m/min	K

CuZn	idoneo	330 m/min	N
a umido max. Servizi	idoneo		
Rettifica codoli Modello HE		129100 H	IE
Rettifica codoli Modello HB		129100 H	IB