



## Lamatore modulare per sedi viti, Dim. / Ø Lamatore: 01/7mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	156730 01/7
GTIN	4033591011670
Classe articolo	16C

### Descrizione

#### Esecuzione:

Le scanalature elicoidali consentono un'ottima truciolatura. **Facile riaffilatura.** Il bloccaggio del lamatore nel portautensili evita lo slittamento.

#### Uso:

Per creare la sede alla testa di viti a norma DIN oppure, **con relativa combinazione di perno e lamatore, per creare fori a gradini o lamature non a norma.**

#### Nota:

Lamatore per sedi di viti disponibile su richiesta anche in HSS con rivestimento TIN opzionale, nonché con taglianti in metallo duro saldati e inserti ISO di forma "T".

### Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Ø Svasatura	7 mm
Lunghezza tagliente	8 mm
Ø Gambo	7 mm
Angolo gradino di svasatura	180 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Norma	Norma interna

Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Insero da taglio per svasatura

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	40 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	60 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	20 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	20 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	10 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	5 m/min	M
a umido max.	idoneo		