

Maschio a macchina per ghisa, TiCN, M: M3



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	132550 M3		
GTIN	4045197071873		
Classe articolo	11H		

Descrizione

Esecuzione:

Con scanalature diritte e imbocco corto (2 - 3 spire).

Vantaggi:

- · Migliore resistenza all'usura grazie all'elevata durezza del rivestimento.
- · Velocità di taglio più elevate grazie alla minore sollecitazione termica dei taglienti.
- · Lavorazione a secco: con la ghisa grigia si può fare a meno del lubrorefrigerante.

Tipo di filettatura: M Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX Passo della filettatura: 0,5 mm Lunghezza complessiva L: 56 mm

Ø codolo D_s: 3,5 mm

Quadro del codolo □: 2,7 mm

Ø preforo: 2,5 mm

Descrizione tecnica

Ø Preforo	2,5 mm		
Numero di scanalature per i trucioli	3		
Passo della filettatura	0,5 mm		
Numero taglienti Z	3		
Ø Filettatura	3 mm		
Norma	DIN 371		

Ø Codolo D _s	3,5 mm		
Lunghezza complessiva L	56 mm		
Quadro del codolo □	2,7 mm		
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX		
Materiale da taglio	HSS E		
Profondità filettatura	9 mm		
Tipo di filettatura	M		
Misura del filetto	M3		
Rivestimento	TiCN		
Angolo di filetto	60 grado		
Norma filettatura	DIN 13		
Forma dell'imbocco	С		
Codolo	Codolo cilindrico con h9		
Passaggio interno per LR	no		
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco		
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio		
Direzione di taglio	destro		
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici		
Colore collarino	bianco		
Tipo di prodotto	Maschi a filettare		

Dati utente

	Idoneità	\mathbf{V}_{c}	Codice ISO
GG	idoneo	16 m/min	K
GGG	idoneo	14 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		

