

Garant

Lamatore per sedi viti norma DIN per preforo, non rivestito, Ø Lamatore D1 × Ø Perno D2: 20X10,2mm

**Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|----------------|
| Numero d'ordine | 156220 20X10,2 |
| GTIN | 4045197087966 |
| Classe articolo | 11M |

Descrizione**Esecuzione:**

Lamatore **a tre taglienti** con scanalature elicoidali e perno guida fisso per sedi viti.

Uso:

Per creare la sede alla testa di viti a esagono incassato a norme DIN 912, 6912, 7984 e viti cilindriche con intaglio a norma ISO 1207 (DIN 84).

Il perno guida dello svasatore si inserisce nel preforo di filettatura.

Descrizione tecnica

| | |
|--|---------------|
| Ø Svasatore | 20 mm |
| Per dimensione viti | M12 |
| Ø Perno guida | 10,2 mm |
| Ø Preforatura | 10,2 mm |
| Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm ² | 0,16 mm/gir, |
| Numero taglienti Z | 3 |
| Ø Codolo D _s | 12,5 mm |
| Lunghezza complessiva L | 100 mm |
| Altezza gradino L ₁ 1° gradino con smusso | 22 mm |
| Angolo di affilatura | 180 grado |
| Rivestimento | non rivestito |

| | |
|--------------------------|----------------------------|
| Materiale da taglio | HSS |
| Norma | DIN 373 |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Tipo di prodotto | Svasatori per sedi di viti |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 33 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 28 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 27 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 27 m/min | P |
| a umido max. | idoneo | | |