

**Garant****Maschio a macchina per mandrini sincronizzati HSS-E-PM Forma E, TiAlN, M: M12****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132560 M12
GTIN	4045197585363
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:**

**Esecuzione stabile con codolo a norma DIN 1835-B.** Speciale geometria per impiego su macchine con **mandrino sincronizzato**. Pertanto, la guida del maschio a filettare avviene attraverso il mandrino sincronizzato della macchina.

**Uno speciale rivestimento TiAlN permette durate ottimali.** Utilizzabile con **emulsione** (percentuale min. di olio 8%).

Particolarmente adatto anche per **ghisa bainitica (ADI)**.

**Nota:**

**Per l'impiego su mandrini sincronizzati**, il mandrino di maschiatura a cambio rapido **GARANT n. art. 338100 – 338121 con compensazione assiale minima (MLA)** assicura la lavorazione più sicura.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: Norma interna

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,75 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø preforo: 10,2 mm

**Descrizione tecnica**

Passo della filettatura	1,75 mm
Numero taglienti Z	4

Ø Filettatura	12 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Preforo	10,2 mm
Norma	Norma interna
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Quadro del codolo □	9 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	30 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M12
Rivestimento	TiAlN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	E
Codolo	DIN 1835 B con h6
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2,5×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tolleranza codolo	h6
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori sincronizzati
Colore collarino	bianco
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
GJS, ADI > 800N/mm <sup>2</sup>	idoneo	20 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		