

**Garant****Maschio a macchina per ottone esecuzione corta, non rivestito, M: M10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132600 M10
GTIN	4045197072160
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:****Con angolo di spoglia 6° e imbocco corto (2 – 3 spire).****Uso:**

Utilizzabile come maschio a macchina o per ripassare i filetti a mano.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 352

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 70 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 7 mm

Quadro del codolo □: 5,5 mm

Ø preforo: 8,5 mm

**Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	10 mm
Ø Preforo	8,5 mm
Passo della filettatura	1,5 mm
Norma	DIN 352
Ø Codolo D <sub>s</sub>	7 mm

Lunghezza complessiva L	70 mm
Quadro del codolo □	5,5 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	30 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M10
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	bianco
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
GG(G)	limitatamente adatto	10 m/min	K
CuZn	idoneo	13 m/min	N
a secco	idoneo		