



Fresa per spallamenti a 90°, codolo Weldon, Ø D: 16/2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	215803 16/2
GTIN	4062406396527
Classe articolo	220

Descrizione

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

Descrizione tecnica

Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	29 mm
Inserto adatto	AP.. 1003..
Ø Codolo D _s h6	16 mm
Sporgenza totale L ₁	37 mm
Numero taglienti Z	2
Lunghezza rampa L per α _{max.}	10,85 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	85 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	30 mm
Angolo rampa α _{max.}	1,32 grado
Ø Tagliente D _c	16 mm
Set di viti per inserti	219814 (8IP; 1,2 Nm)
Ø D ₃	13 mm
Esecuzione del codolo	codolo Weldon

Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Strategia di truciatura	MTC
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi	219814
----------------------------------	--------