

**Garant**
**Maschio a macchina HSS-E-PM, nitrurato e vaporizzato, M: M20**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132420 M20
GTIN	4045197071613
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Robusto imbocco corretto. Guida posteriore con scanalature di lubrificazione**, ma senza scanalature per trucioli.

**Vantaggi:**

**Particolarmente stabili, ottima autoguida e nessuna ripassatura** nella corsa di ritorno.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 2,5 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 16 mm

Quadro del codolo □: 12 mm

Ø preforo: 17,5 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Preforo	17,5 mm
Ø Filettatura	20 mm
Numero taglienti Z	3
Passo della filettatura	2,5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Norma	DIN 376

Ø Codolo D <sub>s</sub>	16 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm
Quadro del codolo □	12 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	40 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M20
Rivestimento	nitruato e vaporizzato
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Materiale ibrido	idoneo		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	S
Inconel	idoneo	2 m/min	S
MMC	limitatamente adatto		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		

