

**Garant****Fresa per cave a T in HMI, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 12,5X6mm**

## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 208026 12,5X6 |
| GTIN            | 4062406397166 |
| Classe articolo | 11X           |

## Descrizione

### Esecuzione:

**Con nuovo rivestimento ad alte prestazioni** per garantire la massima durata. La fresa taglia sul contorno e su ambo i lati. Tramite denti posti obliquamente in modo alternato (dentatura alternata).

### Nota:

Per la fresatura di cave a T a norma DIN 650.  
Avanzare con  $f_z$  al 50% fino a piena lavorazione.

**Prodotto più recente per n. art. 208032.**

## Descrizione tecnica

|  |          |
|--|----------|
| Ø Codolo $D_s$                                       | 10 mm    |
| Ø Posizione libera $D_1$                             | 5 mm     |
| Per cave a T a DIN 650                               | 6 mm     |
| Ø Tagliente $D_c$                                    | 12,5 mm  |
| Numero denti Z                                       | 6        |
| Modello  | N        |
| Larghezza dello smusso angolare a 45°                | 0,2 mm   |
| Avanzamento $f_z$ in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,033 mm |
| Lunghezza complessiva L                              | 57 mm    |
| Lunghezza del tagliente $L_c$                        | 6 mm     |

|                                   |                       |
|-----------------------------------|-----------------------|
| Rivestimento                      | TiAlN                 |
| Materiale da taglio               | HMI                   |
| Norma                             | DIN 851               |
| Profilo fresa                     | A denti alterni       |
| Tolleranza Ø nominale             | d11                   |
| Angolo dell'elica                 | 10 grado              |
| Direzione di avanzamento          | orizzontale           |
| Codolo                            | DIN 6535 HB con h6    |
| Passaggio interno per LR          | no                    |
| Tolleranza codolo                 | h6                    |
| Angolazione dello smusso angolare | 45 grado              |
| Colore collarino                  | verde                 |
| Tipo di prodotto                  | Frese per scanalature |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 105 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 90 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 90 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 80 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 60 m/min       | P          |
| Uni                              | idoneo               |                |            |
| a umido max.                     | idoneo               |                |            |