

Garant**Fresa per semifinitura per cave a T in HMI, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11:
12,5X6mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	208027 12,5X6
GTIN	4062406397234
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Con nuovo rivestimento ad alte prestazioni per garantire la massima durata. Spoglia di scarico sui fianchi, per evitare possibilità di bloccaggio nella cava. Con profilo per semifinitura.

Nota:

Per la fresatura di cave a T a norma DIN 650.
Avanzare con f_z al 50% fino a piena lavorazione.

Prodotto più recente per n. art. 208034.

Descrizione tecnica

Per cave a T a DIN 650	6 mm
Avanzamento f_z in acciaio < 900 N/mm ²	0,033 mm
Numero denti Z	6
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Ø Tagliente D_c	12,5 mm
Modello	NF
Lunghezza complessiva L	57 mm
Ø Codolo D_s	10 mm
Ø Posizione libera D_1	5 mm
Lunghezza del tagliente L_c	6 mm

Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 851
Profilo fresa	A denti alterni
Tolleranza Ø nominale	d11
Angolo dell'elica	10 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per scanalature

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	105 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	60 m/min	P
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		