

Garant**Fresa per cave a T in HMI, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 21X9mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	208026 21X9
GTIN	4062406397197
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Con nuovo rivestimento ad alte prestazioni per garantire la massima durata. La fresa taglia sul contorno e su ambo i lati. Tramite denti posti obliquamente in modo alternato (dentatura alternata).

Nota:

Per la fresatura di cave a T a norma DIN 650.
Avanzare con f_z al 50% fino a piena lavorazione.

Prodotto più recente per n. art. 208032.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	21 mm
Per cave a T a DIN 650	12 mm
Ø Posizione libera D_1	10 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Lunghezza complessiva L	74 mm
Ø Codolo D_s	12 mm
Modello	N
Numero denti Z	6
Avanzamento f_z in acciaio < 900 N/mm ²	0,034 mm
Lunghezza del tagliente L_c	9 mm

Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 851
Profilo fresa	A denti alterni
Tolleranza Ø nominale	d11
Angolo dell'elica	10 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per scanalature

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	105 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	60 m/min	P
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		