

Garant
Fresa per cave a T in HMI, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 16X8mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	208026 16X8
GTIN	4062406397173
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Con nuovo rivestimento ad alte prestazioni per garantire la massima durata. La fresa taglia sul contorno e su ambo i lati. Tramite denti posti obliquamente in modo alternato (dentatura alternata).

Nota:

Per la fresatura di cave a T a norma DIN 650.
Avanzare con f_z al 50% fino a piena lavorazione.

Prodotto più recente per n. art. 208032.

Descrizione tecnica

Ø Codolo D_s	10 mm
Avanzamento f_z in acciaio < 900 N/mm ²	0,034 mm
Ø Tagliante D_c	16 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Ø Posizione libera D_1	7 mm
Numero denti Z	6
Modello	N
Lunghezza complessiva L	62 mm
Per cave a T a DIN 650	8 mm
Lunghezza del tagliante L_c	8 mm

Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 851
Profilo fresa	A denti alterni
Tolleranza Ø nominale	d11
Angolo dell'elica	10 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per scanalature

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	105 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	60 m/min	P
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		