

Garant**Fresa per cave a T in HMI, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 25X11mm**

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 208026 25X11 |
| GTIN | 4062406397203 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione

Esecuzione:

Con nuovo rivestimento ad alte prestazioni per garantire la massima durata. La fresa taglia sul contorno e su ambo i lati. Tramite denti posti obliquamente in modo alternato (dentatura alternata).

Nota:

Per la fresatura di cave a T a norma DIN 650.
Avanzare con f_z al 50% fino a piena lavorazione.

Prodotto più recente per n. art. 208032.

Descrizione tecnica

| | |
|--|----------|
| Modello | N |
| Ø Posizione libera D_1 | 12 mm |
| Lunghezza complessiva L | 82 mm |
| Ø Codolo D_s | 16 mm |
| Numero denti Z | 6 |
| Larghezza dello smusso angolare a 45° | 0,2 mm |
| Per cave a T a DIN 650 | 14 mm |
| Avanzamento f_z in acciaio < 900 N/mm ² | 0,034 mm |
| Ø Tagliente D_c | 25 mm |
| Lunghezza del tagliente L_c | 11 mm |

| | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | DIN 851 |
| Profilo fresa | A denti alterni |
| Tolleranza Ø nominale | d11 |
| Angolo dell'elica | 10 grado |
| Direzione di avanzamento | orizzontale |
| Codolo | DIN 6535 HB con h6 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Angolazione dello smusso angolare | 45 grado |
| Colore collarino | verde |
| Tipo di prodotto | Frese per scanalature |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 105 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 90 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 90 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 80 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | limitatamente adatto | 60 m/min | P |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |