

**Garant****Fresa per semifinitura per cave a T in HMI, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11:  
32X14mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	208027 32X14
GTIN	4062406397296
Classe articolo	11X

**Descrizione****Esecuzione:**

**Con nuovo rivestimento ad alte prestazioni** per garantire la massima durata. Spoglia di scarico sui fianchi, per evitare possibilità di bloccaggio nella cava. Con profilo per semifinitura.

**Nota:**

Per la fresatura di cave a T a norma DIN 650.  
Avanzare con  $f_z$  al 50% fino a piena lavorazione.

**Prodotto più recente per n. art. 208034.**

**Descrizione tecnica**

Ø Tagliente $D_c$	32 mm
Ø Codolo $D_s$	16 mm
Per cave a T a DIN 650	18 mm
Numero denti Z	6
Modello	NF
Avanzamento $f_z$ in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Ø Posizione libera $D_1$	15 mm
Lunghezza complessiva L	90 mm
Lunghezza del tagliente $L_c$	14 mm

Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 851
Profilo fresa	A denti alterni
Tolleranza Ø nominale	d11
Angolo dell'elica	10 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per scanalature

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	105 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	60 m/min	P
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		