

Garant**Maschio a macchina per ghisa, nitrurato, M: M12****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 132500 M12 |
| GTIN | 4045197071811 |
| Classe articolo | 11H |

Descrizione**Esecuzione:****Con scanalature diritte e imbocco corto** (2 – 3 spire).**Testo didascalie:**

A 4 taglienti (da Dim. M5).

4 Scanalature (da Dim. M5).

Particolarmente resistenti all'usura grazie alla superficie nitrurata (13 2500).

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,75 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø codolo D_c: 9 mm

Quadro del codolo □: 7 mm

Ø preforo: 10,2 mm

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|---------|
| Ø Filettatura | 12 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 4 |
| Passo della filettatura | 1,75 mm |
| Numero taglienti Z | 4 |
| Ø Preforo | 10,2 mm |
| Norma | DIN 376 |

| | |
|---------------------------------|---|
| Ø Codolo D _s | 9 mm |
| Lunghezza complessiva L | 110 mm |
| Quadro del codolo □ | 7 mm |
| Classe di tolleranza | ISO 2X 6HX |
| Materiale da taglio | HSS E |
| Profondità filettatura | 36 mm |
| Tipo di filettatura | M |
| Misura del filetto | M12 |
| Rivestimento | nitruato |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Norma filettatura | DIN 13 |
| Forma dell'imbocco | C |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro cieco |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro di passaggio |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori dinamici |
| Colore collarino | bianco |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|--------------|----------------------|----------------|------------|
| GG | idoneo | 13 m/min | K |
| GGG | limitatamente adatto | 9 m/min | K |
| a umido max. | idoneo | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |

