

Fresa ad angolo in HMI, Forma D 60°, TiAIN, Ø js16 DC: 25mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	208031 25		
GTIN	4062406397883		
Classe articolo	11X		

Descrizione

Esecuzione:

Con nuovo rivestimento ad alte prestazioni per garantire la massima durata.

Tolleranza angolare ±8 primi.

Nota:

Per la fresatura di guide nella realizzazione di stampi o attrezzature.

Avanzare con f_z al 50% fino a piena lavorazione.

Prodotto più recente per n. art. 208038.

Descrizione tecnica

Forma	D	
Lunghezza complessiva L	67 mm	
Numero denti Z	8	
Lunghezza taglienti L _c	10 mm	
Ø Posizione libera D ₁	11,5 mm	
Avanzamento f _z in acciaio < 900 N/mm ²	0,045 mm	
Ø Tagliente D _c	25 mm	
Ø Codolo D _s	12 mm	
Rivestimento	TiAlN	
Materiale da taglio	HMI	

Scheda tecnica

Norma	DIN 1833		
Tolleranza Ø nominale	js16		
Modello	N		
Direzione di avanzamento	orizzontale		
Codolo	DIN 6535 HB con h6		
Passaggio interno per LR	no		
Tolleranza codolo	h6		
Angolazione dello smusso angolare	60 grado		
Colore collarino	verde		
Tipo di prodotto	Frese ad angolo		

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	105 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	90 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	90 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	80 m/min	Р
Acciaio < 1400 N/mm²	limitatamente adatto	60 m/min	Р
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		