

Garant**Fresa ad angolo in HMI, Forma C 60°, TiAlN, Ø js14 DC: 22mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	208030 22
GTIN	4062406397791
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Con nuovo rivestimento ad alte prestazioni per garantire la massima durata.

Tolleranza angolare ± 8 primi.

Nota:

Prodotto più recente per n. art. 208037.

Per la fresatura di guide nella realizzazione di stampi o attrezzature.

Avanzare con f_z al 50% fino a piena lavorazione.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,043 mm
Lunghezza taglienti L_c	9 mm
Ø Codolo D_s	12 mm
Ø Posizione libera D_1	10 mm
Ø Tagliente D_c	22 mm
Forma	C
Lunghezza complessiva L	67 mm
Numero denti Z	8
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI

Norma	DIN 1833
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	js14
Direzione di avanzamento	orizzontale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Angolazione dello smusso angolare	60 grado
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese ad angolo

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	105 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	60 m/min	P
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		