

**Garant**
**Fresa ad angolo in HMI, Forma C 60°, TiAlN, Ø js14 DC: 12mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	208030 12
GTIN	4062406397845
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Con nuovo rivestimento ad alte prestazioni** per garantire la massima durata.

Tolleranza angolare  $\pm 8$  primi.

**Nota:**

**Prodotto più recente per n. art. 208037.**

Per la fresatura di guide nella realizzazione di stampi o attrezzature.

Avanzare con  $f_z$  al 50% fino a piena lavorazione.

**Descrizione tecnica**

Forma	C
Lunghezza taglienti $L_c$	5 mm
Numero denti Z	6
Ø Posizione libera $D_1$	5 mm
Avanzamento $f_z$ in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø Tagliente $D_c$	12 mm
Lunghezza complessiva L	55 mm
Ø Codolo $D_s$	10 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI

Norma	DIN 1833
Modello	N
Tolleranza $\varnothing$ nominale	js14
Direzione di avanzamento	orizzontale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Angolazione dello smusso angolare	60 grado
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese ad angolo

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	105 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	60 m/min	P
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		