

**Garant****Fresa toroidale in HMI GARANT Master Alu SlotMachine HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 12/3,0mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	206258 12/3,0
GTIN	4062406398354
Classe articolo	11X

**Descrizione****Esecuzione:**

Con spoglia eccentrica rettificata e spoglia lucidata supplementare nei vani per i trucioli in modo da garantire un'eccellente evacuazione nei materiali NE a trucioli lunghi.

Con innovativo profilo rompitruciolo, ottimizzato per elevati valori di avanzamento. Enorme resistenza alla flessione grazie all'utilizzo di un innovativo substrato a grana finissima.

**Descrizione tecnica**

Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	60 mm
Raggio del tagliente $R_1$	3 mm
Lunghezza complessiva $L$	100 mm
Ø Codolo $D_s$	12 mm
Numero denti $Z$	3
Lunghezza taglienti $L_c$	49 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Ø Posizione libera $D_1$	11 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,15 mm
Ø Tagliente $D_c$	12 mm

Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,13 mm
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	WR
Tolleranza $\varnothing$ nominale	e8
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,3 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese toroidali

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	adatto	450 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	400 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	380 m/min	N
PA 66	limitatamente adatto	120 m/min	N
PEEK	limitatamente adatto	100 m/min	N
Cu	adatto	160 m/min	N
CuZn	adatto	200 m/min	N

a umido max.	idoneo
a umido min.	limitatamente adatto
a secco	limitatamente adatto
Aria	adatto