

Garant
Fresa toroidale in HMI GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø h6 DC / RS1: 8/0,5mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206264 8/0,5
GTIN	4062406398606
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Con spoglia eccentrica rettificata e spoglia lucidata supplementare nei vani per i trucioli in modo da garantire un'eccellente evacuazione nei materiali NE a trucioli lunghi.

Possibilità di valori di avanzamento molto elevati con tuffo verticale. Possibilità di ramping fino a 45°.

Tolleranze:

- **Raggio punta**

RS₁ = 0,5 Tolleranza ±0,02.

RS₁ > 0,5 – 1,5 Tolleranza ±0,03.

RS₁ > 1,5 Tolleranza ±0,05.

Uso:

Particolarmente adatto per operazioni di finitura.

Descrizione tecnica

Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Lunghezza complessiva L	75 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,05 mm
Ø Posizione libera D ₁	7,4 mm
Raggio del tagliente R ₁	0,5 mm
Ø Tagliente D _c	8 mm
Numero denti Z	4
Ø Codolo D _s	8 mm

Codolo	DIN 6535 HA con h6
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	40 mm
Lunghezza taglienti L_c	33 mm
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	W
Tolleranza \varnothing nominale	e8
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	500 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	adatto	450 m/min	N
Alluminio > 10% Si	adatto	400 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	180 m/min	N
PE-HD	adatto	140 m/min	N
PA 66	adatto	180 m/min	N
PEEK	idoneo	130 m/min	N

PF 31	adatto	110 m/min	N
PVDF GF20	adatto	160 m/min	N
POM GF25	adatto	140 m/min	N
PA 66 GF30	adatto	120 m/min	N
PEEK GF30	adatto	140 m/min	N
PTFE CF25	adatto	260 m/min	N
Honeycomb sandwich	idoneo	260 m/min	N
Cu	adatto	140 m/min	N
CuZn	adatto	120 m/min	N
a umido max.	adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	adatto		