

**Garant**
**Maschio a macchina in metallo duro, non rivestito, M: M12**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132570 M12
GTIN	4045197072054
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**Estremamente stabili, con imbocco corto (2 – 3 spire). Inserti in metallo duro.**
**Vantaggi:**
**Ottima autoguida.**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HM

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,75 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

 Ø codolo D<sub>s</sub>: 9 mm

Quadro del codolo □: 7 mm

Ø preforo: 10,2 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Preforo	10,2 mm
Numero taglienti Z	4
Ø Filettatura	12 mm
Passo della filettatura	1,75 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Norma	DIN 376
Ø Codolo D <sub>s</sub>	9 mm

Lunghezza complessiva L	110 mm
Quadro del codolo □	7 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HM
Profondità filettatura	36 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M12
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h6
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	bianco
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
GG(G)	idoneo	16 m/min	K
CuZn	idoneo	20 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		