

Garant
Maschio a macchina in metallo duro, non rivestito, M: M12

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	132570 M12
GTIN	4045197072054
Classe articolo	11H

Descrizione
Esecuzione:
Estremamente stabili, con imbocco corto (2 – 3 spire). Inserti in metallo duro.
Vantaggi:
Ottima autoguida.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HM

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,75 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

 Ø codolo D_s: 9 mm

Quadro del codolo □: 7 mm

Ø preforo: 10,2 mm

Descrizione tecnica

Ø Preforo	10,2 mm
Numero taglienti Z	4
Ø Filettatura	12 mm
Passo della filettatura	1,75 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Norma	DIN 376
Ø Codolo D _s	9 mm

Lunghezza complessiva L	110 mm
Quadro del codolo □	7 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HM
Profondità filettatura	36 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M12
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h6
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	bianco
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
GG(G)	idoneo	16 m/min	K
CuZn	idoneo	20 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		