

HOLEX®
Fresa HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: SET mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	191637 SET
GTIN	4045197812360
Classe articolo	12W

Descrizione
Esecuzione:

Substrato ad alte prestazioni per la lavorazione di acciai e materiali inossidabili.

Material de corte: HSS E SPM

Tool material: HSS E SPM

Lastuava aine: HSS E SPM

Type d'outils: HSS E SPM

Szerszámanyag: HSS E SPM

Materiale da taglio: HSS E SPM

Tolleranza Ø nominale: 0 / -0,03

Numero denti Z: 4

Angolo dell'elica: 38 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 1835 B con h6

Numero denti Z: 4

Descrizione tecnica

Codolo	DIN 1835 B con h6
--------	-------------------

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Numero denti Z	4
Tolleranza \varnothing nominale	0 / -0,03
Angolo dell'elica	38 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS E SPM
Norma	DIN 844 B
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	verde